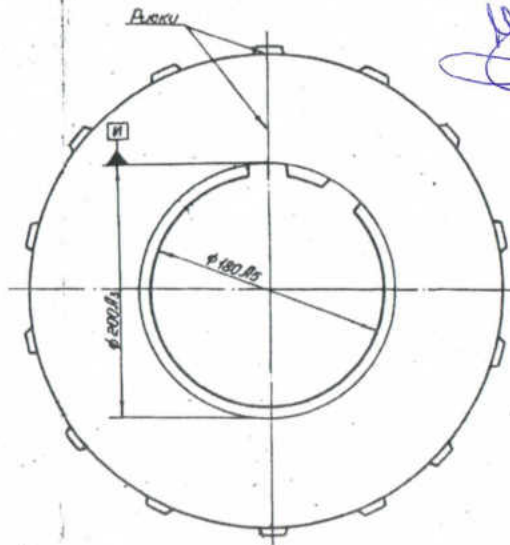
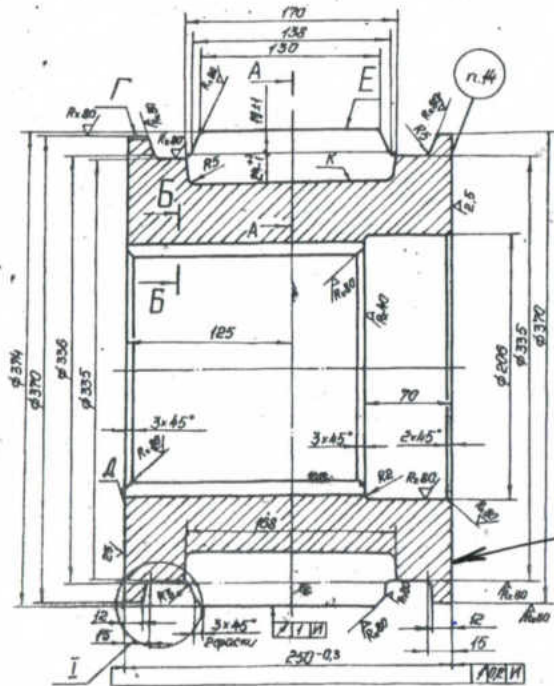
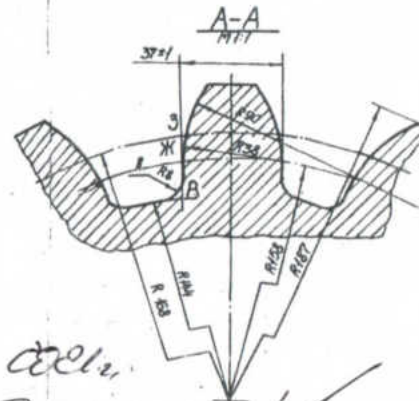
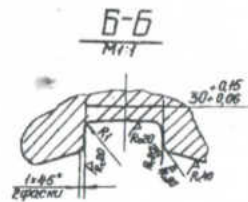
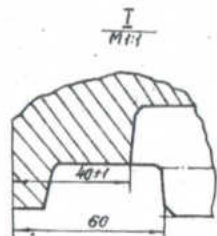


Узломонго на 2024р. Зас. нам. шонх
 Доржсав О.Б. 3 дүнхирхэн

Модуль	11	24
Число зубьев	2	44
Предельные отклонения на основную часть	±1,5	
Материал изготовления по ГОСТ 9753-78	Сталь 45	н.д.
Число зубьев	2	44



1. НВ 228, 229.
2. Качество необрабатываемых поверхностей должно соответствовать группе 3 технической инстру-ции №25010 00067.
3. Допускаемые отклонения линейных размеров II класса точности ГОСТ 2009-55 (СТП 11388-75).
4. Зуб ТВ4; HRC ≥ 35.
5. Шлицы проверить калибром.
6. Осевую симметрию основы из шлицевых пазов до-на совпадать с осью симметрии основы из зубьев. Допускаемое смещение 1мм. Нанести риски L=10 и h=0,5мм.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий - по Л7, базов - по В7, остальных - по СМ7.
8. На поверхности Г допускаются черноты.
9. На поверхности Д допускается технологическая выточка ф. 20мм, глубиной до 2мм.
10. Участок ВЖ на зубе выпукнуть по прямой параллельной оси зуба участок ЖЗ по радиусу R.
11. Поверхность Е проверить на ступень. Изготавливать без припуска на механическую обработку.
12. На поверхности зуба допускаются без исправ-ления рассеянные раковины глубиной до 5мм, общей площадью до 100мм², площадь отдельной раковины не более 25мм², количество зубьев с указанным дефектом не более 6.
13. Линейные уклоны профиля зуба по длине зуба не более 30'.
14. Маркировать номер заказа, обозначение.
15. Данная деталь взаимозаменяема с деталью черт 1014.53.211-2 и отличается закладкой зуба.
16. На поверхности К допускаются остатки от прочеканки пленок высотой до 1мм.
17. Наличие засорев и пригаров на участках Ж и I разрешается не более, чем на трех зубьях с одной стороны зуба после удаления дефектов до-наются углубления до 3мм размерами не более 20x50 мм. В углублениях допускаются остатки удаленного песка.



Составлен по СЭМ.
 От мех. цеха Доржсав О.Б.
 14.08.20 ОТПР ЦТГК
 Мех. цех Доржсав О.Б.

Арх. №	Экскаватор ЭКГ-5А
	1080 55 306
Материал	Сталь 45
Модуль	11
Число зубьев	2
Предельные отклонения	±1,5
Материал изготовления	Сталь 45
Число зубьев	2